

# Typ HTR

Hydraulische Hubtischstanzmaschine  
Hydraulic Upstroke Cutting Machine

BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative  
des Maschinen- und Anlagenbaus

Durchstanzen

**Kiss-Cut**

Anstanzen Entgittern

**Ausstanzen** Magazinieren

Laminieren Abfall ausbrechen

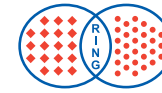
Laminating

**Knock-out** Stacking

Punch Scrab-web

**Kiss-Cut**

Die-Cut



## Typ HTR

Der Grundgedanke war, eine Baureihe zu schaffen, die eine optimale Kombination aus Stanzkraft, Hub, Geschwindigkeit, Durchgangshöhe, Durchgangsbreite, nutzbare Stanzfläche, mit einfachem Bedienkomfort und Wartungsfreundlichkeit vereinigt. Unsere Erfahrung in den Bereichen Stanzen, Perforieren und Prägen führten zu diesem modular aufgebauten Maschinenkonzept, das individuell nach dem jeweiligen Einsatzzweck auslegbar, dazu leistungsfähig, zuverlässig und wirtschaftlich ist.

The idea behind was to create a series that combines an ideal mix of cutting power, stroke, speed, clearance height, beam daylight, useable cutting surface with a simple ease of use and maintenance friendliness. Our experience in the sections of cutting, perforating and embossing led to this modular machine concept designed individually according to the specific application, thereto powerful, reliable and economical.



# Hydraulische Hubtischstanze

## Hydraulic Upstroke Cutting Machine

**D**ie Serienstanzmaschine ist modular aufgebaut und findet ihren Einsatz in den verschiedensten Industrien, beim Stanzen, Prägen, Stanz-Prägen, Perforieren und Kiss-Cut, Leder, Papier, Folie, Gummi, Textilien, Karton, Kunststoff, Gummi sowie ähnlichen Materialien. Gleichzeitig ist ein Stanzen gegen eine gehärtete Stahlplatte mit höchster Präzision und geringstem Verschleiss möglich.

Die zwei Hydraulikzylinder sind seitlich des Führungsrohres im Tisch angeordnet, so dass ein Gleichlauf bei der Stanzbewegung gewährleistet ist. Durch die 4 motorisch verstellbaren Auflaufstützen wird eine absolute Stanztiefengenauigkeit erreicht, welche das Stanzen gegen Stahl oder die Kiss-Cut-Produktion erst ermöglicht. Über die Prägefunktion lassen sich Materialien verdichten oder auch verbinden. Die Bauweise der Maschine ermöglicht sowohl das Verarbeiten von Platten- als auch Rollenware sowie die manuelle als auch halbautomatische Produktion.

Die Siemens SPS Steuerung befindet sich im seitlich angebrachten Schaltschrank, in welchem auch das Touch Panel eingebaut ist. Von dieser Stelle kann der komplette Arbeitsbereich eingesehen und alle Funktionen der Maschine bedient werden. Das Hydraulikaggregat kann je nach Einsatzgebiet sowohl mit konventioneller als auch mit einer Servo-Hydraulik ausgerüstet werden.

**T**he series cutting machine is modular and finds its use in various manufacturing, die cutting, embossing, die-stamping, perforating, kiss-cut, leather, paper, film, textiles, cardboard, plastic, rubber and similar materials. The machine is also able to cut against a hardened steel plate with high precision and a minimum of wear.

The two hydraulic cylinders are in the table at the side of the guide tube, arranged so that a constant velocity is guaranteed at the punching motion. The 4 motor-adjustable limit stops allow absolute punching depth accuracy, which makes cutting against steel or the kiss-cut production possible. Materials-voidance or laminate is assumed by the embossing function. The construction of the machine enables both the processing sheets and roll as well as the manual and semi-automatic production.

The Siemens PLC control system is in side-mounted cabinet, which also houses the touch panel. From this point, the entire work area inspected and all functions of the machine can be operated. The hydraulic unit can be equipped with both conventional and with a servo-hydraulic depending on the application.





## Highlights :

- Stanzen gegen Stahl
- Kiss-Cut-Stanzen
- Stanzfläche von 1200 x 850 mm bis 1700 x 1050 mm

## Ausstattungsvarianten :

- Stanzplatten- Verschiebeeinrichtung
  - Messerhalterung stationär / verstellbar
  - Arbeitsplatzbeleuchtung
  - Stahlstanzplatten
  - Vorschubeinrichtung
  - Lasereinrichtung als Positionierhilfe
  - Durchgangserhöhung
  - Servohydraulik
- 
- Cutting against steel
  - Kiss-Cut cutting
  - Cutting area from 1200 x 850 up to 1700 x 1050 mm

## Optional equipment :

- Cutting plate oscillation
- Cutting die holding stationery/ adjustable
- Working place illumination
- Steel cutting plates
- Feeding device
- Laser projection for piece alignment
- Daylight increasing
- Servo hydraulic

Erfahrung

**Kompetenz**

Stanztechnik

**Service**

Perforiertechnik

Automatisation

Verpackung

**Entwicklung**

**Development**

Packaging

Automatisierung

Perforating

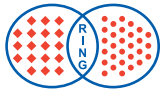
**Service**

Cutting

**Competence**

Quality





Ring Maschinenbau GmbH



**Ring Maschinenbau GmbH**

Blocksbergstraße 151 | D-66955 Pirmasens

Tel. : + 49 6331 5181-0 | Fax: + 49 6331 92422

Email : kontakt@ring-perforating.de

[www.ring-group.com](http://www.ring-group.com)