



Typ KBSS

Die KBSS entspricht in ihrer mechanischen Bauweise der KBS ist allerdings mit servomotorisch angetriebener Hydraulik ausgestattet. Hierdurch wird eine hohe Flexibilität in der Stanzgeschwindigkeit sowie der Druckeinstellung erreicht. Diese Vorteile kommen im speziellen bei schwierig zu verarbeitenden Materialien zum Tragen und auch im Prägebereich erhält man entscheidende Vorteile gegenüber der konventionellen Hydraulik.

Ein weiterer wichtiger Punkt ist die geringe Ölmenge die zum Einsatz kommt. Auch bei Maschine mit einer Stanzkraft von 1000 KN genügen 20L Hydrauliköl um das komplette System zu befüllen.

Ebenso ist der Energiebedarf stark reduziert, da die Hydraulik nur in Betrieb ist während des Stanzvorgangs.

The mechanical structure of the KBSS is identical to the KBS, but is equipped with servomotor-driven hydraulic. This enables a high flexibility at punching speed and pressure settings.

These advantages are of particular importance while processing difficult materials. Also the embossing sector benefits from the advantages against the conventional hydraulic. Another important factor is the low consumption of oil. Even machines with a punching power of 1000 KN only need 20 l hydraulic oil.

The hydraulic only runs during the punching process. This leads to high energy savings.

