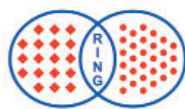


DESIGN-ENTWICKLUNG | SERIE | LOHNPERFORATION



Ring Maschinenbau GmbH
Perforating Technology since 1921



AUTOMOBILBEREICH | SCHUHINDUSTRIE | ORTHOPÄDIE | MODE FASHION | SONSTIGES

Von der Design-Entwicklung zur Serie

From the Design development to production

Entdecken Sie den Weg von der Design-Entwicklung zur Serienproduktion bei Ring! Dank unserer neuesten Technologien bieten wir Designern künftig nahezu uneingeschränkten Spielraum für kreative Vielfalt. Mit mehreren innovativen Neuentwicklungen und einer vollautomatischen Steuerung unserer Ring Perforiermaschinen eröffnen sich Ihnen zahlreiche Vorteile:

- Freiraumprogrammierung für individuelle Designs
- Höhere Lochstempelanzahl bis zu 5000 Stück für mehr Flexibilität
- Ein- und Ausblendung von Zonen und Blöcken für präzise Gestaltungsmöglichkeiten
- Deutlich größere Rapportmöglichkeiten für vielfältige Muster

Maßgeschneiderte Perforationen mit unseren CNC-Anlagen – Präzision nach Ihren Wünschen!

Mit unseren modernen CNC-Anlagen können wir Ihr individuelles Design nach Vorlage in Ihrem Material kostengünstig umsetzen. So ermöglichen wir Ihnen erste Tests und Versuche, um Ihre Projekte optimal vorzubereiten.

Egal, ob in der Automobil-, Schuh-, Bekleidungs- oder Folienindustrie – wir erfüllen alle technischen und optischen Ansprüche. Sie haben die Wahl: Arbeiten Sie mit unseren Maschinen und Werkzeugen direkt bei uns oder lassen Sie Perforationen in Lohnarbeit anfertigen. Und das Beste: Es gibt keine Grenzen für Ihre Wünsche! Wir passen alles ganz nach Ihren Vorgaben an – von Abstand, Lochgröße und Lochform bis hin zur Bereichsperforation.

Verlassen Sie sich auf unsere Flexibilität und Präzision, um Ihre Projekte individuell und effizient umzusetzen!

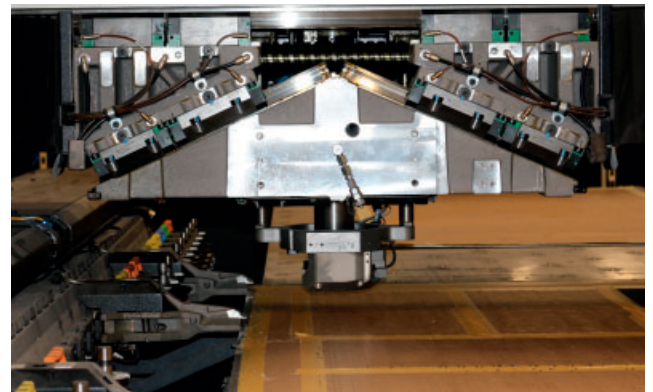
Customised perforations with our CNC systems - precision according to your wishes!

With our modern CNC systems, we can cost-effectively realise your individual design according to a template in your material. This enables us to carry out initial tests and trials to optimise the preparation of your projects.

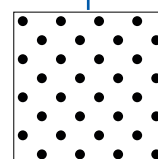
Whether in the automotive, shoe, clothing or film industry - we fulfil all technical and visual requirements. The choice is yours: work with our machines and tools directly at our premises or have perforations produced on a contract basis.

And the best thing is: there are no limits to your wishes! We customise everything to your specifications - from spacing, hole size and hole shape to area perforation.

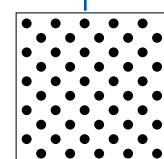
You can rely on our flexibility and precision to realise your projects individually and efficiently!



CNC-Maschine Typ KST mit original Produktionsstempeln



Mk 3



Mk 10



AUTOMOBILBEREICH | SCHUHINDUSTRIE | ORTHOPÄDIE | MODE FASHION | SONSTIGES

Perforierungen & Prägungen

Perforating & Embossing

Seit über 100 Jahren ist die Firmengruppe Ring Ihr zuverlässiger Spezialist für Perforierungen und Prägungen. Dank jahrzehntelanger Erfahrung und kontinuierlicher Weiterentwicklung können wir Ihnen stets den höchsten technischen Standard in der Perforation bieten. Ob Designentwicklung, Lohnperforationen, Maschinen, Werkzeuge oder Wartung und Nachschleifservice – bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand!

Als einer der größten Hersteller und Zulieferer von perforierten Materialien umfasst unsere Produktpalette moderne Maschinen und Werkzeuge für Perforation und Prägung. Wir bieten Lohnperforationen für nahezu alle Materialien sowie individuelle Komplettlösungen, die genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

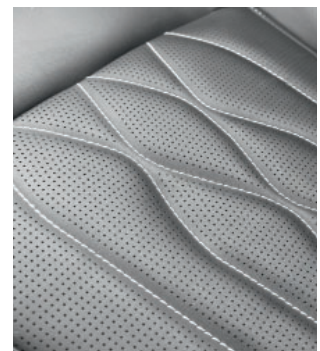
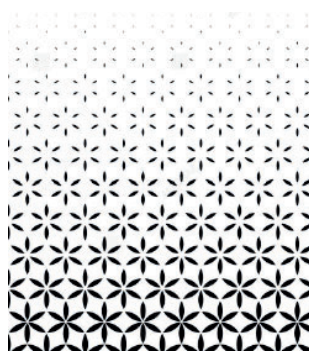
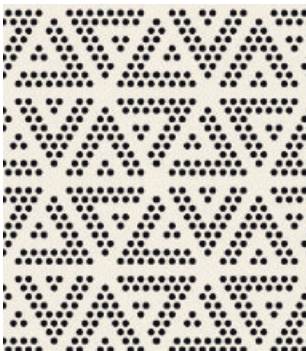
Hochqualifiziertes Personal und moderne Produktionseinrichtungen garantieren Produkte auf höchstem Qualitätsniveau. Fordern Sie uns – wir haben die passende Lösung für Sie!

The Ring Group has been your reliable specialist for perforation and embossing for over 100 years. Thanks to decades of experience and continuous development, we can always offer you the highest technical standard in perforation. Whether design development, contract perforation, machines, tools or maintenance and regrinding service - with us you get everything from a single source!

As one of the largest manufacturers and suppliers of perforated materials, our product range includes modern machines and tools for perforation and embossing. We offer contract perforation for almost all materials as well as customised complete solutions that are precisely tailored to your requirements.

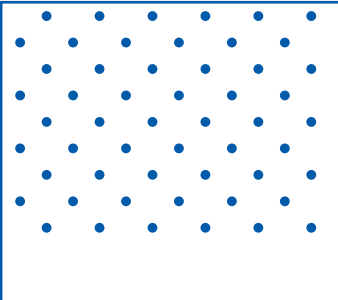
Highly qualified personnel and modern production facilities guarantee products of the highest quality. Challenge us - we have the right solution for you!

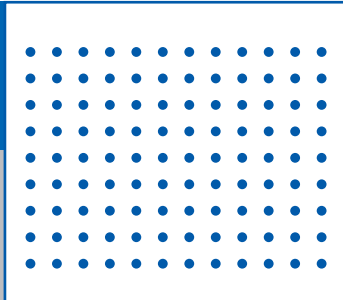
Translated with DeepL.com (free version)

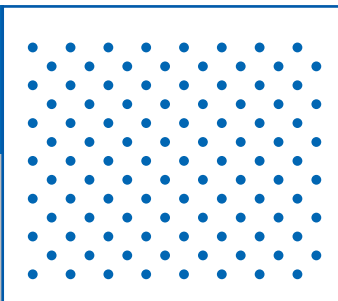


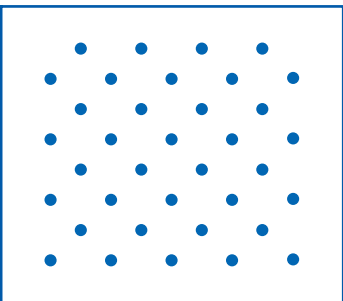
Musterkatalog

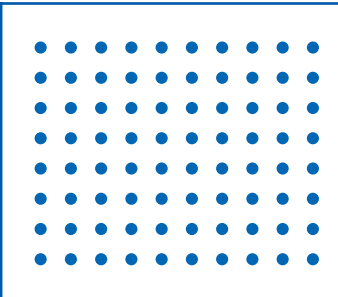
Sample Catalogue

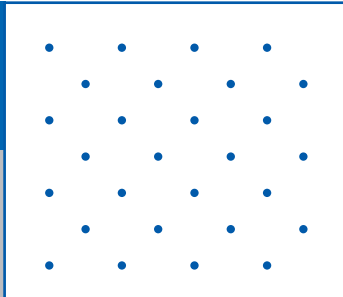
Perforation MK 1 Mercedes, Opel, Ford Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 7,0 x 3,5 mm	
Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

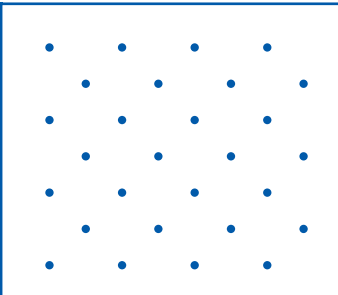
Perforation MK 2 Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 3,5 x 0 mm	
Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

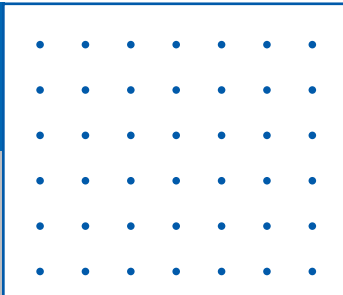
Perforation MK 3 Mercedes Klima, Ford Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 5,0 x 2,5 mm	
Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

Perforation MK 4 Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 8,0 x 4,0 mm	
Lochgröße/hole size Ø 1,6 mm ± 0,2 mm	

Perforation MK 5 Porsche, VW-Beetle Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 4,0 x 0 mm	
Lochgröße/hole size Ø 1,6 mm ± 0,2 mm	

Perforation MK 7 Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 9,6 x 4,8 mm	
Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

Perforation MK 9 Porsche, VW-Beetle Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 12,0 x 6,0 mm	
Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

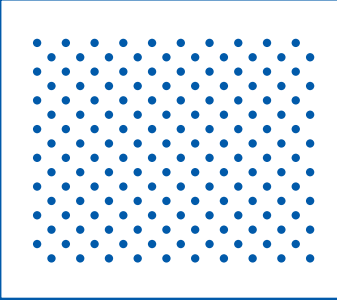
Perforation Po2 Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 6,0 x 0 mm	
Lochgröße/hole size Ø 1,0 mm ± 0,2 mm	

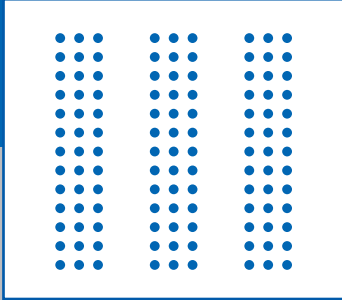
Muster zum Lohnperforieren und Prägen von Automobil- und Bekleidungsleder. Größe und Abstände der Löcher können je nach Materialart etwas variieren.

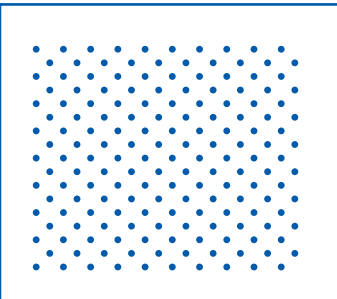
Patterns for contract perforating and embossing of automotive and garment fashion leather. Size and hole distance may variate depending on the kind of material...

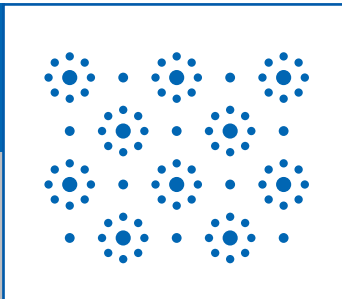
Musterkatalog

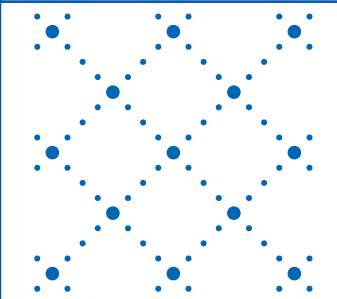
Sample Catalogue

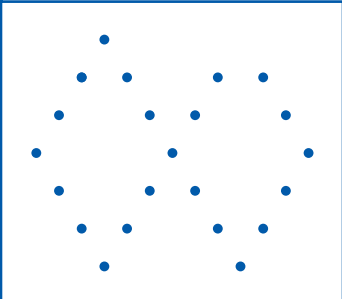
Perforation MK 10 BMW Klima Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 3,8 x 1,9 mm	
Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

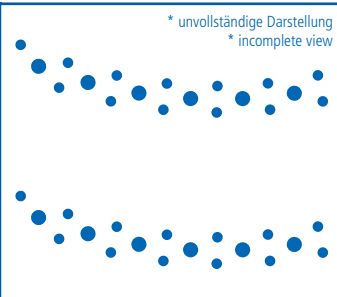
Perforation MK 24 Sondermuster	
Lochabstand/hole distance	
Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

Perforation MK 17 Oldsmobile, Cadillac Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 3,6 x 1,8 mm	
Lochgröße/hole size Ø 0,9 mm ± 0,2 mm	

Perforation Mk 53 Sondermuster	

Perforation MK 58 Sondermuster	

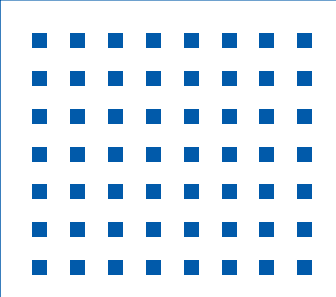
Perforation Mk 108 Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 18,0 x 0 x 30 mm	
Lochgröße/hole size Ø 1,1 mm ± 0,2 mm	

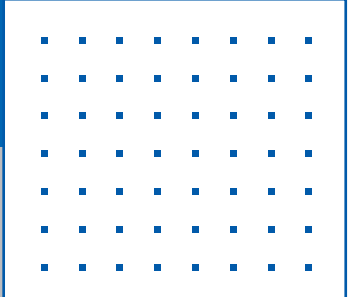
Perforation MK 143 Wellenperforation	
	<p>* unvollständige Darstellung * incomplete view</p>

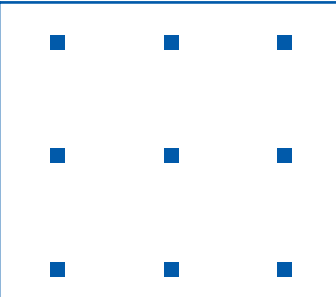
For further wave perforation patterns see
<https://www.ring-group.com/de/design-muster>

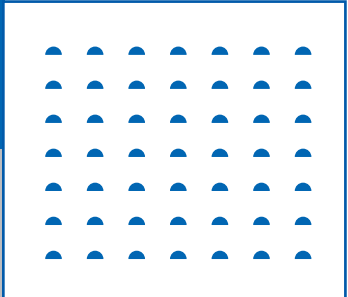
Musterkatalog

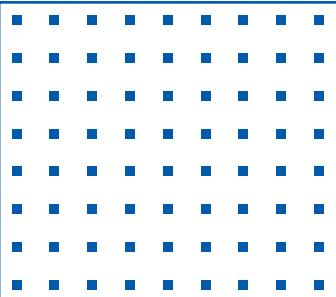
Sample Catalogue

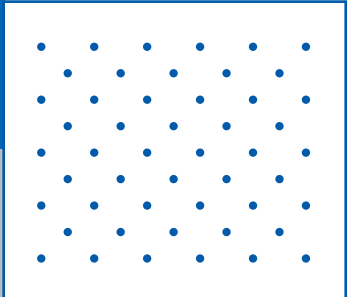
Perforation MV 138	
Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 5,0 x 0 mm	
Lochgröße/hole size □ 1,9 mm ± 0,2 mm	

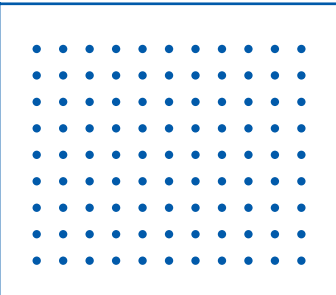
Perforation MV 168	
BMW Sportsline Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 5,0 x 0 mm	
Lochgröße/hole size □ 0,9 mm ± 0,2 mm	

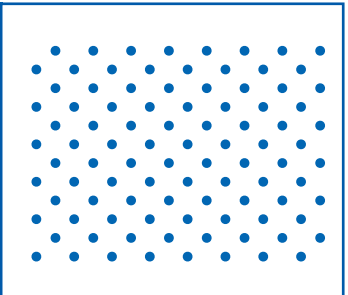
Perforation MV 145	
Rover neu Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 15,0 x 0 mm	
Lochgröße/hole size □ 1,9 mm ± 0,2 mm	

Perforation MV 178	
Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 5,5 x 0 mm	

Perforation MV 167	
Mercedes AMG Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 5,0 x 0 mm	
Lochgröße/hole size □ 1,3 mm ± 0,2 mm	

Prägung PR 1	
Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 7,0 x 3,5 mm	

Prägung PR 2	
Standardmuster	
Lochabstand/hole distance 3,5 x 0 mm	

Prägung PR 3	
Sondermuster	
Lochabstand/hole distance 5 x 2,5 mm	

Preise auf Anfrage - Zahlbar sofort rein netto nach Rechnungserhalt oder per Nachnahme. Bei frachtfreier Anlieferung und unfreiem Versand - Lieferzeit nach vorheriger Absprache.

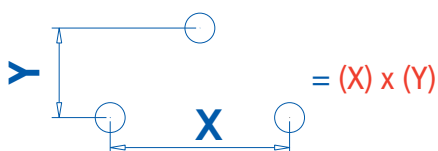
Prices on request - Payment terms immediately net by presentation of invoice, payment collect by delivery, delivered free of charge and freight costs unpaid - Delivery time by appointment

Technische Musterbeschreibung

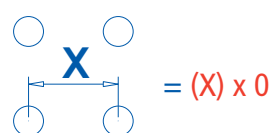
Technical Description

Muster Pattern	Lochabstände hole distance	Schnittstempelgröße cutting punch size	Offene Fläche ca. open area appx.	Max. Nutzbreite Max. useable width	Typ Type
MK 1 Mercedes, Opel, Ford	7,0 x 3,5 mm	Ø 1,3 mm	5,6%	155 cm	1
MK 2 Mercedes Klima alt	3,5 x 0 mm	Ø 1,3 mm	11,2%	155 cm	2
MK 3 Mercedes Klima neu, Ford	5,0 x 2,5 mm	Ø 1,3 mm	10,6%	155 cm	1
MK 4 Sondermuster	8,0 x 4,0 mm	Ø 1,8 mm	8,0%	155 cm	1
MK 5 Sondermuster	4,0 x 0 mm	Ø 1,8 mm	15,9%	155 cm	2
MK 7 Sondermuster	9,6 x 4,8 mm	Ø 1,3 mm	3,4%	155 cm	1
MK 9 Porsche, VW-Beetle	12,0 x 6,0 mm	Ø 1,2 mm	1,6%	155 cm	1
MK 10 BMW Klima	3,8 x 1,9 mm	Ø 1,3 mm	18,6%	155 cm	1
MK 17 Oldsmobile, Cadillac	3,6 x 1,8 mm	Ø 1,1 mm	14,9%	155 cm	1
Po 2 Sondermuster	6,0 x 0 mm	Ø 1,2 mm	3,3%	155 cm	2
MK 24 Sondermuster	— — —	Ø 1,3 mm	— — —	75 cm	-
MK 53 Sondermuster	— — —	— — —	— — —	75 cm	-
MK 58 Sondermuster	— — —	— — —	— — —	75 cm	-
MK 108 Sondermuster	18,0 x 0 x 30 mm	Ø 1,3 mm	2,4%	155 cm	3
MK 143 Wellenperforation	— — —	— — —	— — —	75 cm	3
MV 138 Sondermuster	5,0 x 0 mm	2,1 mm	19,8%	155 cm	2
MV 145 Rover neu	15,0 x 0 mm	2,1 mm	2,2%	155 cm	2
MV 167 Mercedes AMG	5,0 x 0 mm	1,5 mm	9,0%	75 cm	2
MV 168 BMW-Sportsline	5,0 x 0 mm	1,1 mm	4,8%	75 cm	2
PR 1 Lenkräder	7,0 x 3,5 mm	— — —	— — —	155 cm	1
PR 2 Honda/ Rover 45°	3,5 x 0 mm	— — —	— — —	155 cm	2
PR 3	5 x 2,5 mm	— — —	— — —	75 cm	1

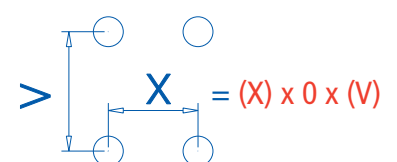
Typ 1

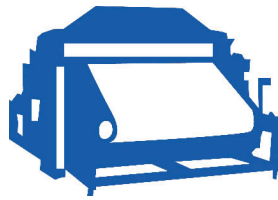
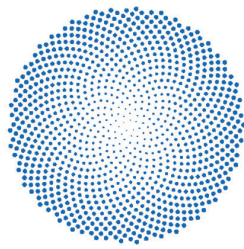


Typ 2



Typ 3





Ansprechpartner

Contact person



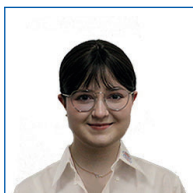
Benjamin Peters

Betriebsleiter Lohnperforation
Tel: +49 6331 5181-245
Mobil: +49 173 9699006
Mail: B.Peters@ring-group.eu



Sebastian Renneis

Produktionsleitung
Telefon +49 6331 5181-242
s.renneis@ring-group.eu



Maria Fischer

Ansprechpartner / Lohnperforation
Tel: +49 6331 5181-226
Mail: ma.fischer@ring-group.eu



Jennifer Scheler

Prototyp- / Designentwicklung Perforation
Tel: +49 6331 5181-271
Mail: j.scheler@ring-group.eu



Christian Gehrlein

Vertrieb / Prototypen- und Designentwicklung
Perforation
Tel: +49 6331 5181-271
Mobil: +49 173 3578348
Mail: C.Gehrlein@ring-group.eu



Lucas Ring

Vertrieb
Tel: +49 6331 5181-0
Mail: l.ring@ring-group.eu



Axel Richter

Verkauf und Support Europa
Tel: +49 6331 5181-0
Mobil: +49 174 2793275
Mail: A.Richter@ring-group.eu

Ring Maschinenbau GmbH - Perforationstechnologie

Blocksbergstraße 151 | D-66955 Pirmasens | Telefon + 49 6331 5181-0 | Fax + 49 6331 92422 | Email: info@ring-group.eu
www.ring-group.com