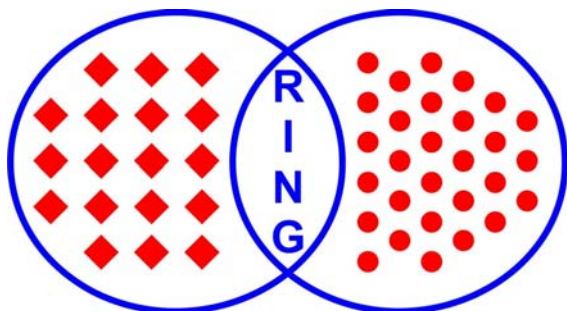


Membranen Presse Attaching press

Modell

MEMBRA 6



LEIBROCK

RING Maschinenbau GmbH

Blocksbergstraße 151

D – 66955 Pirmasens

Telefon +49-6331-5181-0

Telefax +49-6331-92422

Email sales@leibrock.de

Internet <http://www.leibrock.de>

Membranen Presse Modell MEMBRA 6

Membranpresse zum Verformen von thermoplastischen Materialien aus Kunststoff wie z.B. Carbon-Glasfaserplatten. Es können qualitativ hochwertige Formteile für verschiedene Industriebereiche in der Orthopädie, Sportbereich, Automobilbau sowie in der Luftfahrtindustrie geformt werden.

Vorteile:

Keine vorgeformten Spezialmembranen notwendig

Glatte Membrane **500 x 500** mm die durch Vakuum bis zu **200 mm** zurückgezogen wird, dadurch können auch extrem hohe Sohlen verarbeitet werden.

Schnellwechsellvorrichtung der Membrane.

Pressdruck der Membrane bis zu 6 bar.

Als Zusatzoption kann auch eine regelbare Kühlanlage eingebaut werden die bewirkt, dass die Formteile schneller auskühlen.

Hartverpressung

Die Maschine ist auch mit einem Zweikammersystem lieferbar, diese bewirkt, dass mit einem Vordruck das zu verformende Teil zunächst fixiert wird. Nach Erreichen des Vordruckes wird der Hauptdruck bis zu 6 bar automatisch dazugeschaltet.

Technische Daten: Typ MEMBRA 6

Tiefe, Breite, Höhe:	940x1150x1460
Verpackungsmaße:	1140x1300x1700
Elektrischer Anschluss:	230/400 V 50 Hz
Elektrischer Anschlusswert:	1,0 kW
Pneumatischer Anschluss:	1/2"
Luftverbrauch pro Takt:	300 L.
Gewicht brutto:	1060 Kg (Seacase)
Gewicht netto	830 Kg

Attaching press model MEMBRA 6

Press to mould thermoplastic materials out of plastic as for example carbon glassfibre plates.

The machine is able to mould parts of high quality for different industries as for example orthopaedics, sport industry, car industry and aircraft industry.

Advantages:

No special premoulded membranes necessary

Smooth membrane **500 x 500** mm that can be drawn back up to **200 mm** by vacuum so that extremely high soles can be processed, too.

Rapid change equipment of the membranes.

Pressure of the membranes up to 6 bar.

The machine can be equipped with a adjustable cooling unit. The result is that the moulded parts cool out faster.

Special pressing

The machine can be delivered as twin chamber unit, too, this causes the sole to be fixed onto the outer sole with a supply pressure. After having reached the supply pressure the main pressure will be turned on automatically up to 6 bar. At his time the the sole including the edge will be pressed completely onto the shoe.

Technical details:

length, width, height
packing dimensions
electrical supply
electrical contact
pneumatical contact
air consumption per rate
weight gross (crate)
weight net