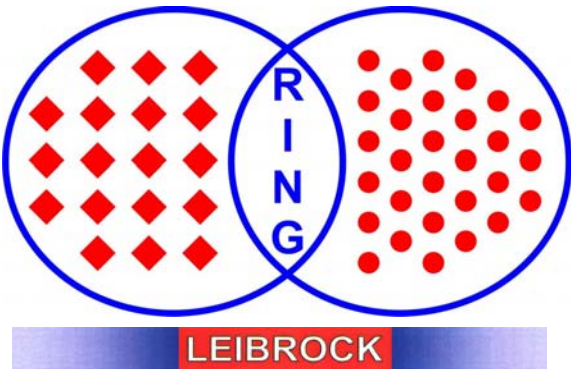
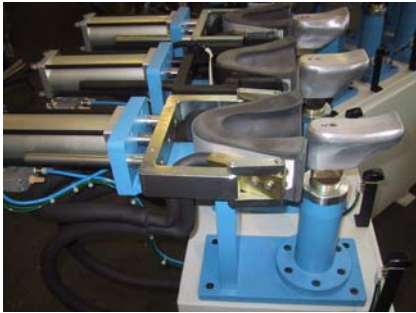


Fersenteil-Form-Maschine Backpart Moulding-Machine

Modell **FFS 44 - 4**



Fersenteil Form Maschine um fertige Schuhe nachzuformen Typ FFS 44

Die Maschine ist zum Nachformen von fertigen Schuhen mit thermoplastischen Hinterkappen.

Wie muss dieser Schuh aussehen?

1. Schlanker Einschluß
2. Verpresste Schafkante im Einschlußbereich
3. Glattes, anliegendes Innenfutter
4. Schön geformte Hinterkappe

Dies alles wird mit dieser Maschine erreicht. Die Maschine kann mit 2 Paar Formen geliefert werden, einmal warm und einmal kalt, oder mit 4 Paar Formen, zweimal warm und zweimal kalt. Nach Wunsch auch mit sechs Arbeitsstellen wie auf der Abbildung

Arbeitsweise dieser Maschine:

Die Schuhe kommen zunächst paarweise auf heiße, dann sofort auf gekühlte Formen. Die Temperatur der Alu-Leisten und Pressformen wird elektronisch geregelt und durch Leuchtziffern angezeigt. Eine Druckregelung zum Anpressen der Seitenbacken, sowie eine Zeiteinstellung und eine Luftaufbereitungsanlage sind serienmäßig eingebaut.

Backpart Moulding Machine for the moulding of finished shoes Type FFS 44

The Machine is ready to mould finished shoes with thermoplastic counters.

How this shoes should look like?

1. Slim and optical good looking slip
2. Pressed upper edge in slip area
3. Smooth, attached lining material
4. Perfectly moulded Thermo-Counter

All this can be achieved with our model FFS 44. The machine can be delivered with two pair of moulds, one hot and one cold, or with four pair of moulds, two hot and two cold. As per request machine can also have 6 work-stations as shown in this leaflet.

Working method of this machine:

First the shoes will be delivered to the machine pair by pair to hot and then immediately to the cold moulds. Temperature of the aluminium-lasts and pressing moulds is controlled electronically and indicated by luminous figures. A pressure control to press the side pads, a timer and a control of compressed air are serial equipment.