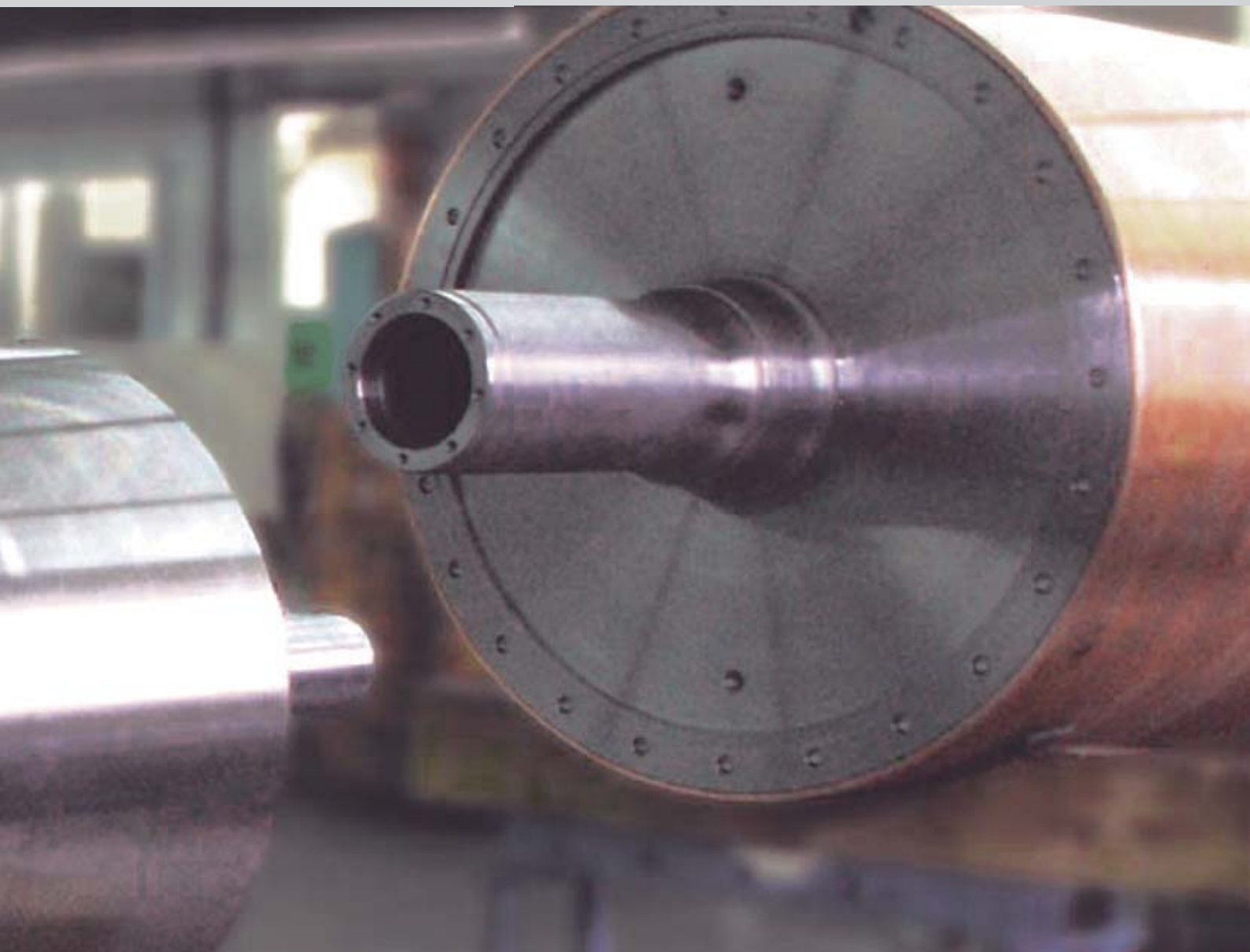


ROLLER TECHNOLOGIES MACHINERY TECHNOLOGIES

Ring

Roller & Engraving Technology



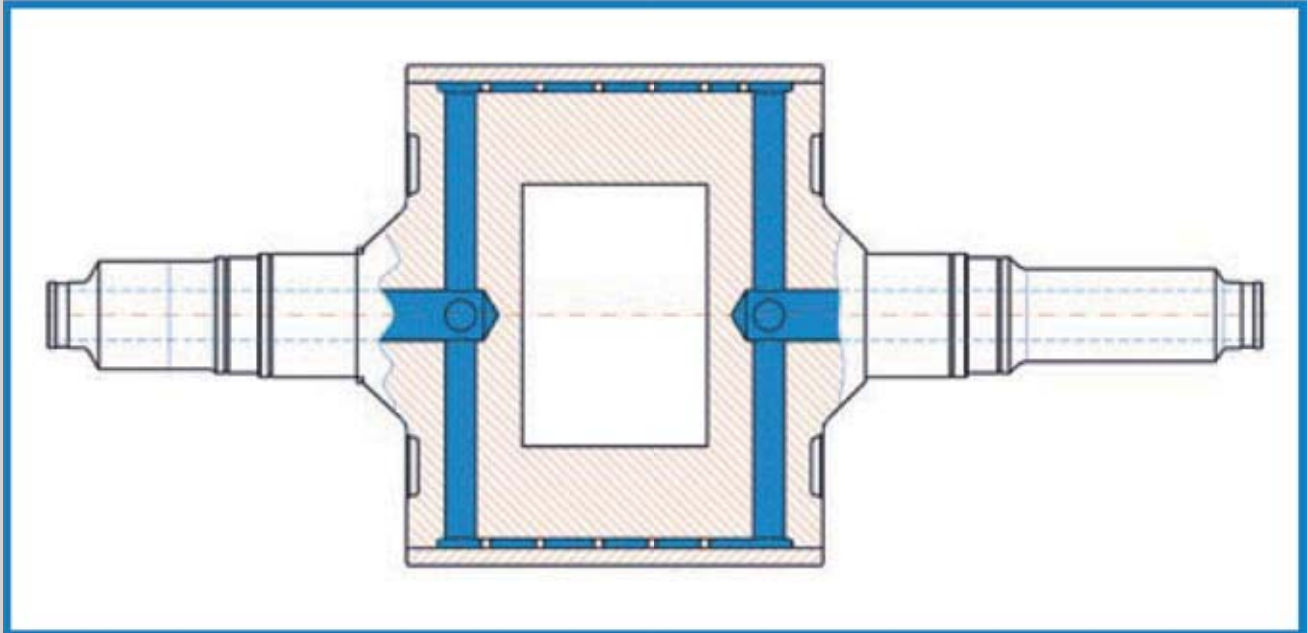
VERSTÄRKTE GLÄTTWALZE



Fertigungsspezifikationen:

Durchmesser:	von 100 bis 1.100 mm
Ballenlänge:	bis 5.000 mm
Gesamtlänge:	bis 7.000 mm
Gesamtgewicht:	bis 5.000 kg
Werkstoff:	Stahlmantel (P355NH, 42CrMo4) oder Kupfermantel
Toleranz für Rundlauf und Zylinderform:	bis 3 μm
Oberflächen:	ungehärtet, gehärtet, verchromt, mattiert oder superfinishpoliert bis $R_{\text{max}} < 0,025 \mu\text{m}$, vernickelt, geprägt, keramisiert, Teflonbeschichtet, gummiert usw.

Temperaturgenauigkeit $< 1^\circ\text{C}$
an der Oberfläche:

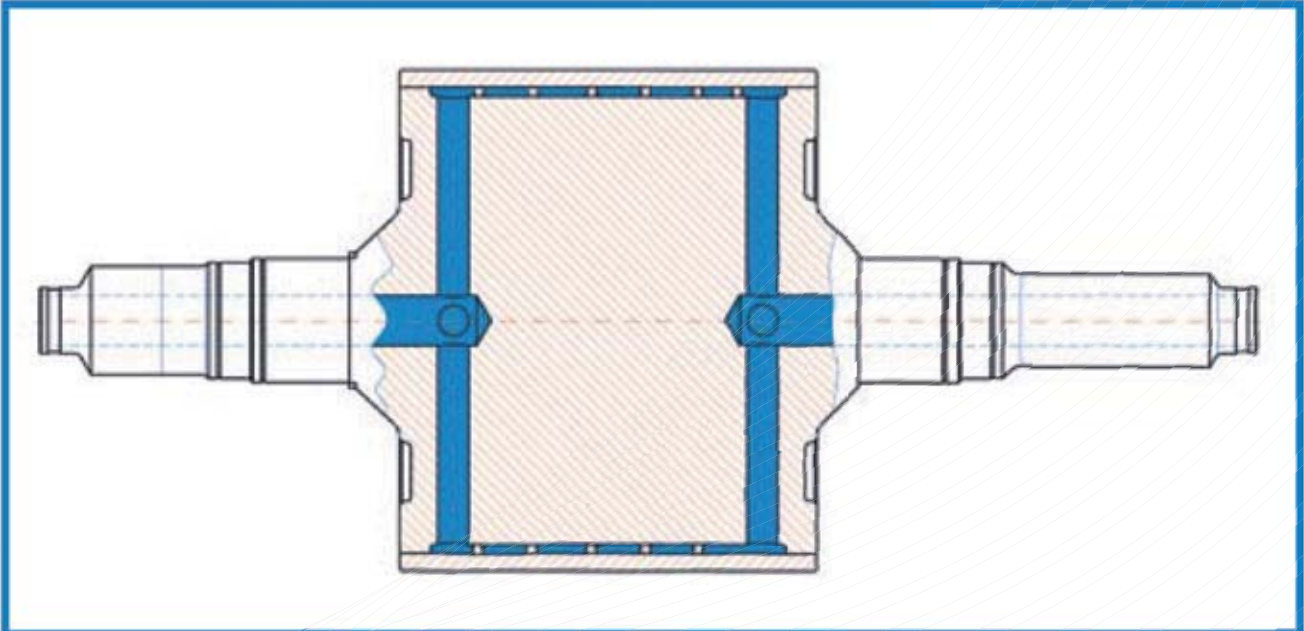


BIEGESTEIFE VOLLMATERIAL GLÄTTWALZE

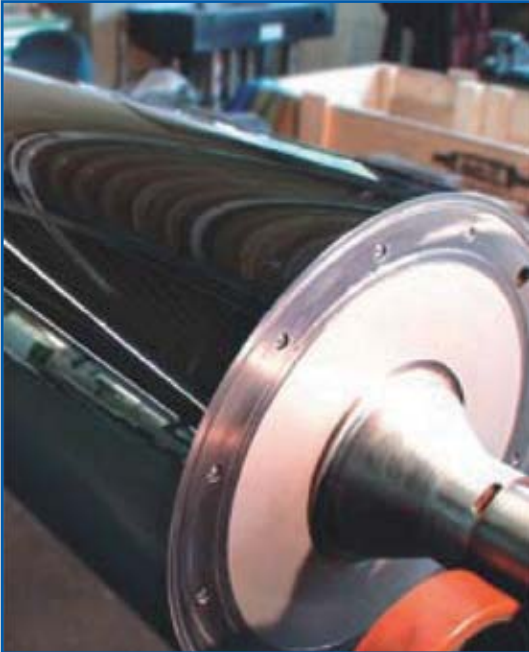
Fertigungsspezifikationen:

Durchmesser:	von 100 bis 1.100 mm
Ballenlänge:	bis 5.000 mm
Gesamtlänge:	bis 7.000 mm
Gesamtgewicht:	bis 5.000 kg
Werkstoff:	Stahlmantel (P355NH, 42CrMo4) oder Kupfermantel
Toleranz für Rundlauf und Zylinderform:	bis 3 μm
Oberflächen:	ungehärtet, gehärtet, verchromt, mattiert oder superfinishpoliert bis $R_{\text{max}} < 0,025 \mu\text{m}$, vernickelt, geprägt, keramisiert, Teflonbeschichtet, gummiert usw.

Temperaturgenauigkeit $< 1^\circ\text{C}$
an der Oberfläche:



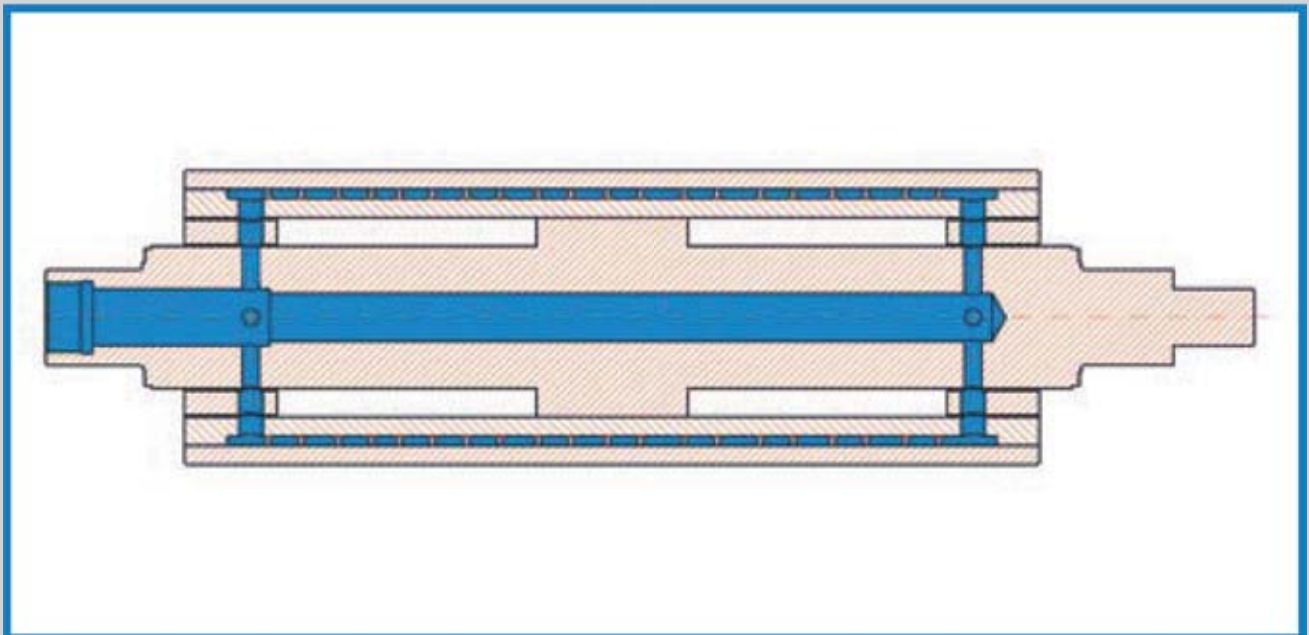
GEGENBIEGE GLÄTTWALZE



Fertigungsspezifikationen:

Durchmesser:	von 100 bis 1.100 mm
Ballenlänge:	bis 5.000 mm
Gesamtlänge:	bis 7.000 mm
Gesamtgewicht:	bis 5.000 kg
Werkstoff:	Stahlmantel (P355NH, 42CrMo4) oder Kupfermantel
Toleranz für Rundlauf und Zylinderform:	bis 3 μ m
Oberflächen:	ungehärtet, gehärtet, verchromt, mattiert oder superfinishpoliert bis $R_{max} < 0,025 \mu$ m, vernickelt, geprägt, keramisiert, Teflonbeschichtet, gummiert usw.

Temperaturgenauigkeit $< 1^{\circ}\text{C}$
an der Oberfläche:

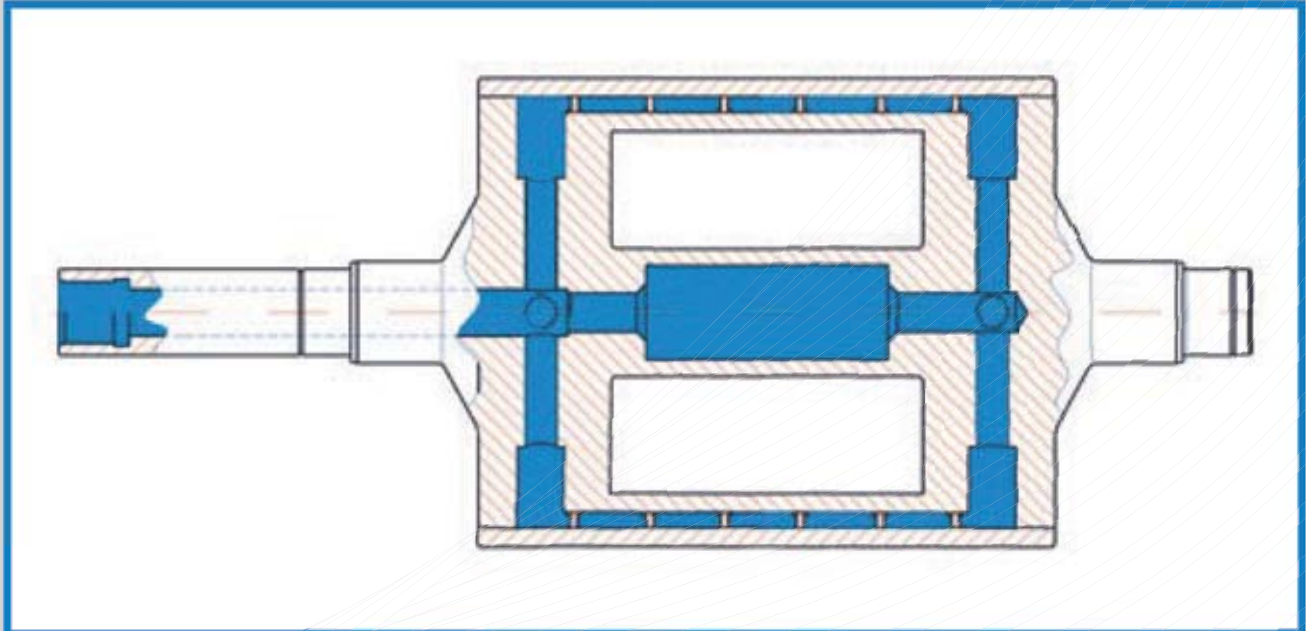


HEIZ-/KÜHLWALZE

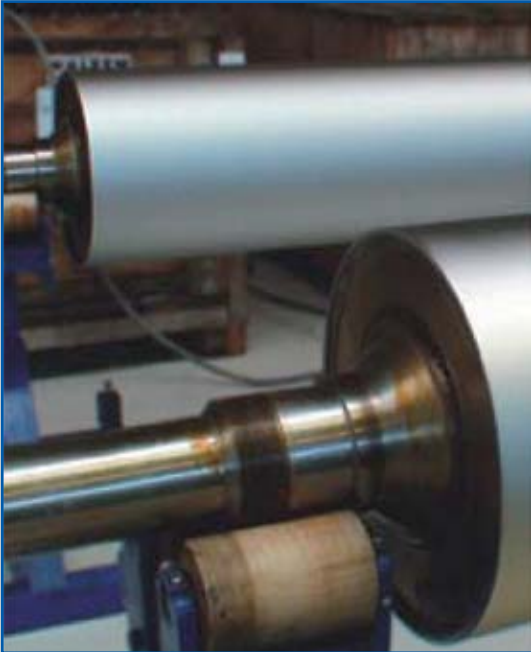
Fertigungsspezifikationen:

Durchmesser:	von 100 bis 1.100 mm
Ballenlänge:	bis 5.000 mm
Gesamtlänge:	bis 7.000 mm
Gesamtgewicht:	bis 5.000 kg
Werkstoff:	Stahlmantel (P355NH, 42CrMo4) oder Kupfermantel
Toleranz für Rundlauf und Zylinderform:	bis 3 μm
Oberflächen:	ungehärtet, gehärtet, verchromt, mattiert oder superfinishpoliert bis $R_{\text{max}} < 0,025 \mu\text{m}$, vernickelt, geprägt, keramisiert, Teflonbeschichtet, gummiert usw.

Temperaturgenauigkeit $< 1^\circ\text{C}$
an der Oberfläche:

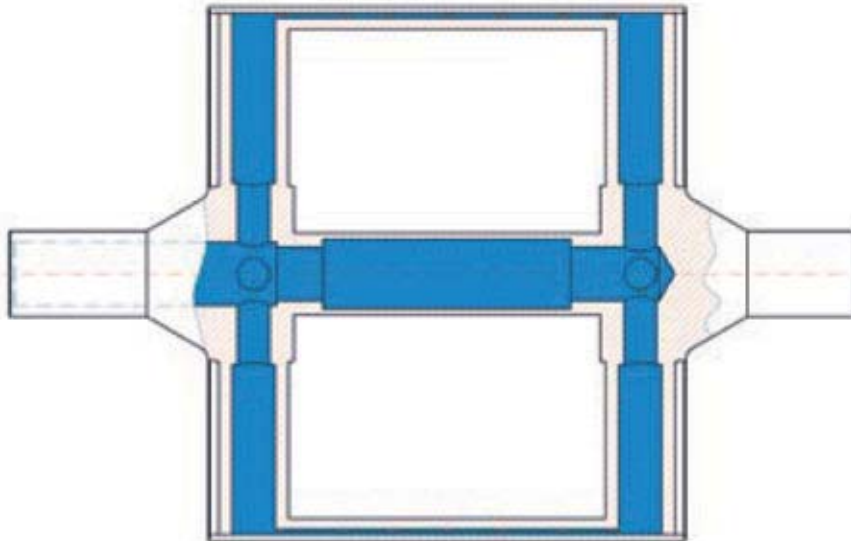


CHILL ROLLWALZE



Fertigungsspezifikationen:

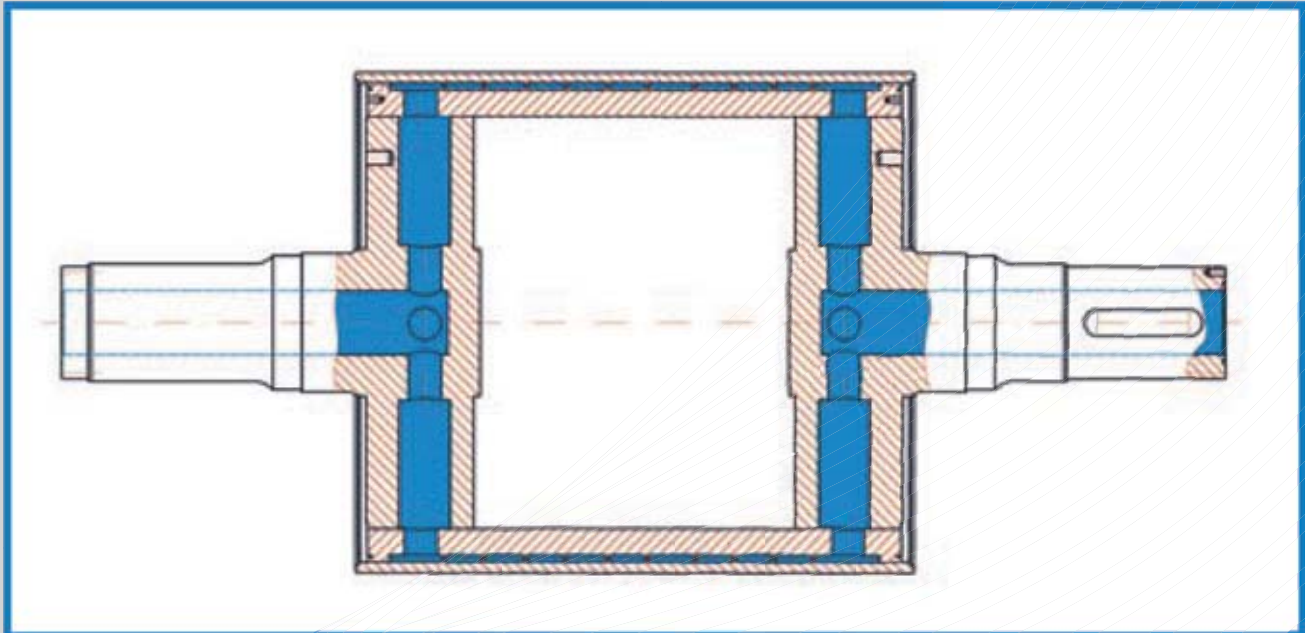
Durchmesser:	von 100 bis 1.100 mm
Ballenlänge:	bis 5.000 mm
Gesamtlänge:	bis 7.000 mm
Gesamtgewicht:	bis 5.000 kg
Werkstoff:	Stahlmantel (P355NH, 42CrMo4) oder Kupfermantel
Toleranz für Rundlauf und Zylinderform:	bis 3 μm
Oberflächen:	verchromt, mechanisch mattiert oder elektrolytisch mattiert auf $R_{\text{max}} = 3\text{-}5 \mu\text{m}$, vernickelt, geprägt, keramisiert, Teflon beschichtet, gummiert usw.
Temperaturgenauigkeit an der Oberfläche:	$< 1^\circ\text{C}$



LAMINATORWALZE

Fertigungsspezifikationen:

Durchmesser:	von 100 bis 1.100 mm
Ballenlänge:	bis 5.000 mm
Gesamtlänge:	bis 7.000 mm
Gesamtgewicht:	bis 5.000 kg
Werkstoff:	Stahlmantel (P355NH, 42CrMo4) oder Kupfermantel
Toleranz für Rundlauf und Zylinderform:	bis 3 μm
Oberflächen:	verchromt, mechanisch mattiert oder elektrolytisch mattiert auf $R_{\text{max}} = 3\text{-}5 \mu\text{m}$, vernickelt, geprägt, keramisiert, Teflon beschichtet, gummiert usw.
Temperaturgenauigkeit an der Oberfläche:	$< 1^\circ\text{C}$



KUNSTSTOFFINDUSTRIE

Produkte + Service:

- Kalandерwalzen in gravierter und glatter Ausführung
- Beheizte Temperwalzen mit Spezialbeschichtungen
- Gravierte Gießwalzen für Castfilm-Anwendungen
- Spezialprägewalzen für unterschiedliche Anwendungen (z.B. für Kennzeichnungen, für Antiblockeigenschaften, für Druckoptimierung)
- Druckformen (Druckwalzen / Drucksleeves)
- Rasterwalzen für verschiedenste Aufgabenstellungen (graviert und glatt) zum Auftragen von Additiven / Lacken / Silikonem / Klebern
- Glätt- und Mattwalzen (in Chrom- und Keramikoberflächen) bis hin zu Spiegelhochglanz

- Design Service:
Wir bieten unseren Kunden eine Mustervielfalt der unterschiedlichsten Design-Richtungen an. Täglich arbeiten wir mit unseren Kunden zusammen an der Entwicklung von neuen Mustern. Hier greifen wir auf die neuste Scanner Technologie zurück.

- Technikums-Anlage für Kundenbemusterung
- Heiz- und Kühlwalzen
- Gummi-Gegendruckwalzen für Auftrags- und Druckwerke
- Spezialbeschichtungen (z.B. Antihafbeschichtungen für unterschiedliche Anwendungen)
- Demontieren und Montieren von Lagern und Kalandерwalzen

Technologien:

- Komplette Walzenfertigung (inkl. Erstellung von CAD-Zeichnungen)
- Schleifen und Polieren von Walzen, bis hin zum Heißschleifen unter Produktionstemperaturen
- Verschiedene Laser-Gravurtechnologie, bis hin zur Direktlasierung in Stahl
- Molettage-Technologie
- Hochentwickelte Ätzgravurprozesse
- Kombination verschiedener Gravurverfahren
- Härten mittels Nitrierung / Induktivhärten
- Galvanische Beschichtungen (Chrom-Nickel-Kupfer)
- Antihafbeschichtungen

Anwendungen:

- Folienherstellung für diverse Industrien für zum Beispiel:
Kunstleder, Automotive, Verpackung, Hygiene-Artikel, Büroartikel, Dekorfolien, technische Folien, Bodenbeläge
- Kunststoffplattenherstellung für Fahrzeugbau, Ladenbau, Fassaden, Plexiglas
- Profilherstellung für Fenster, Fensterbänke, Türzargen, Arbeitsplatten, Wand- und Deckenpaneelen

